

## Almacenamiento de Biodiesel – Vidrio Fusionado al Acero

### Descripción del Producto

BIOTANQ® es una marca registrada de Permastore Limited, internacionalmente reconocidos como líder mundial de fabricantes de tanques y silos seccionales empernados de Vidrio Fusionado al Acero, y su concepto modular de diseño e instalación permite una flexibilidad para una instalación rápida, fácil transportación a sitio y la opción de modelar de nuevo, de extender, y de desmontar y reubicar.

El Vidrio Fusionado al Acero es una fusión de dos materiales que combina la fuerza y flexibilidad de ingeniería del acero con la resistencia a la corrosión del vidrio.

El proceso de fusión a alta temperatura se lleva a cabo entre 650°C y 870°C y es aplicado en ambos lados de las láminas cuyo resultado es un acabado inerte y duradero.

### Vidrio Fusionado al Acero – Datos de Inspección

Prueba	Especificación	Frecuencia Mínima de Inspección	Método de Inspección
<b>Inspección de la Superficie Interna</b>			
Superficie Interna – Prueba de discontinuidades de Alto Voltaje	Cero discontinuidades	Cada Panel	EN 14430 - Prueba A
Superficie Interna- inspección del espesor del Vidrio	Mantenido en el rango de 280µm a 460µm	En acuerdo con ISO 2859 Parte1	EN ISO 2178
<b>Inspección de la Superficie Externa</b>			
Superficie Externa- inspección del espesor del Vidrio	Mantenido en el rango de 250µm a 500µm	En acuerdo con ISO 2859 Parte1	EN ISO 2178
Superficie Externa- inspección del color del Vidrio	Tolerancias máximas permitidas: L : ± 2, a : ± 3 & b : ± 4	En acuerdo con ISO 2859 Parte1	Comparador de color calibrado

### Vidrio Fusionado al Acero – Resistencia Química y Propiedades Físicas en Acuerdo con ISO 28765

Prueba Superficie Interna	Norma de Prueba	Especificación de Calidad	Frecuencia Mínima de Prueba
<b>Resistencia Química</b>			
Acido Cítrico a temperatura ambiental	EN 14483-1:2004 Cláusula 9	Clase A	Mensual
Acido Cítrico hirviendo	EN 14483-2:2004 Cláusula 10	Máxima pérdida de peso 5g/m <sup>2</sup> después de 2 horas y ½	Anual
Agua Destilada o Desmineralizada hirviendo – Fase Líquida	EN 14483-2:2004 Cláusula 13	Máxima pérdida de peso 5g/m <sup>2</sup> después de 48 horas	Anual
Hidróxido de Sodio caliente	EN 14483-4:2004 Cláusula 9	Máxima pérdida de peso 7g/m <sup>2</sup> después de 24 horas	Anual
<b>Propiedades Físicas</b>			
Impacto	ISO 4532, carga de 20N	Máxima fisuración 2mm después de 24 horas	Mensual
Nivel de Adherencia	EN 10209: Anexo D	Clase 2	Mensual
Dureza al rayado	EN 101	Mohs 5	Mensual

## Prueba de Inmersión del Sellante de Contacto y Datos Técnicos del Producto

Prueba	Resultados	Método de Prueba
<b>Prueba de Resistencia a Inmersión</b>		
Prueba de Inmersión, granulación y despegue con Biodiesel B100	Grado 1	DIN 54457
<b>Datos Técnicos del Producto</b>		
Prueba de dureza Shore A	45 aprox.	ISO 868
Resistencia a la Tracción	1.1 N/mm <sup>2</sup> aprox.	ISO 37
Elongación	Aprox. 750%	ISO 37

## Inmersión de Partes Estructurales de Contacto – Datos de Prueba

Material / Acabado	Probado en Acuerdo con Norma
Caperuzo de Material Viton	ASTM D2000
Material Polipropileno	ASTM D543 y ASTM D570
Acabado Epóxico	LP Especificación T1 y Conforme a EPA-PG6/23

## Información Adicional

Para información adicional sobre productos de Vidrio Fusionado al Acero BIOTANQ® diríjase a nuestra página web:

[www.biotanq.com](http://www.biotanq.com)

BIOTANQ esta continuamente desarrollando sus productos y por esta razón se reserva el derecho a cambiar el diseño y/o especificación sin previa notificación. Esta hoja de datos refleja los parámetros generales del producto y no constituye una representación o garantía de cualquier tipo. Aplicaciones individuos podrán variar a estos parámetros y debido a esto BIOTANQ no tendrá ninguna responsabilidad para cualquier pérdida o daño (directo, indirecto, especial o consecuencial) debido al, o relacionado al uso de esta Hoja Técnica.



BIOTANQ® es una Marca Registrada de Permastore Limited del Reino Unido.  
© Copyright Permastore Limited 2009